

La solution parfaite pour affûter
les forets en toute simplicité

La NOUVELLE AFFUTEUSE AUTOMATIQUE CNC DAREX

avec 4 axes.

XPS • 16 CNC



Le bon investissement pour un affûtage efficace, précis
et économique de vos forets hélicoïdaux

Informations complémentaires:



Types de forets :

Forets hélicoïdaux 2 tranchants HSS et carbure monobloc

Géométrie de pointe :

Affûtage tronconique et affûtage en pente

Angle de pointe :

118°–150° croissant par 1°

Diamètre :

3,0 – 16,0 mm

Longueur globale:

De min 50 – à max. 220 mm

Meules:

CBN grain 150 / dia. 115 mm

DIA grain 150 / dia. 115 mm

Dépouille arrière:

De 2°–18° croissant par 1°

Amincissement variable:

A angle vif ou avec rayon

Enlèvement de matériau:

Fin, moyen, fort

Capacité de mémorisation:

30 géométries spécifiques

Données techniques :

Moteur: 230 Volt / 50 Hz / 4 Ampères

Vitesse de rotation: 2 850 t/mn

Niveau de bruit: < 70 dB selon norme DIN 45635

Dimensions: Largeur: 660 mm

Profondeur: 560 mm

Hauteur: 305 mm

Poids: 52,0 kg



Tous les avantages en un clin d'oeil:

- ▶▶ Simplicité d'utilisation
- ▶▶ Programmation facile avec entrée des données par « Touch Screen »
- ▶▶ Guide de menu rapide
- ▶▶ Affûtage CNC 4 axes – entièrement automatique
- ▶▶ Insérer simplement le foret dans le mandrin, sélectionner la géométrie, appuyer sur START
- ▶▶ Reconnaissance automatique du diamètre, positionnement automatique du foret
- ▶▶ Détection automatique de l'épaisseur de l'âme du foret
- ▶▶ Brossage automatique de l'arête coupante avec brosse DIA (pour forets carbure)
- ▶▶ Mémorisation de 30 géométries d'outil spécifique
- ▶▶ Dispositif d'aspiration (conçu pour la poussière carbure monobloc)
- ▶▶ GMC-système (Grind Motion Control) empêche un échauffement trop important

Nous souhaitons une démonstration gratuite

Nous souhaitons une offre

Veillez nous envoyer une vidéo explicative

Destinataire:

Nom, Prénom

Société

Voie

Code Postal-Ville

Téléphone