











L'affûtage à commande numérique des outils coupant a toujours été un avantage particulier pour les sociétés spécialisées ou les utilisateurs d'un nombre élevé d'outils justifiant ce lourd investissement pour mener à bien ces campagnes.

Les CNC 4 axes MAC 20 - MAC26 affûteuses d'outils coupant ont été conçues pour toutes les sociétés désireuses d'affûter elles même leurs outils simplement, de façon précise et à faible coût.

Les MAC20 MAC26 ne nécessitent pas de main d'oeuvre spécialisée ou de connaissances particulières en affûtage.

Grace au palpeur électronique, la MAC 20 ou 26 place l'outil automatiquement selon les indications de programmation du logiciel: chaque programme d'outil peut être répertorié à l'intérieur d'un fichier qui peut être sollicité pour une autre opération d'affûtage.

DONNEES TECHNIQUES

Outil de Ø 2 à 20,00 mm

Longueur d'outil mini-maxi 35,00 mm à 250,00 mm

Cycle d'affûtage avec liquide réfrigérant

Puissance de broche 1 KW

Vitesse de rotation de 3000 à 4500 tours/mn

Moteur pas à pas avec vis à billes et glissières de

précision

Amplitude axe X 300 mm

Amplitude Axe Y 130 mm

Amplitude Axe C 5° à 180°

Amplitude Axe A infini

Palpeur électronique pour détection de l'outil et positionnement automatique avec contrôle de concentricité

Ordinateur avec Ecran couleur de 15 pouces

Protection périphérique en Laxan étanche à l'huile munie d'une porte latérale avec fermeture

Lumière intérieure

Une lampe de signalisation à 3 couleurs

Poids de 300 kg

Dimenssions de 900x900x1560 mm









DONNEES TECHNIQUES

Outil de Ø 2 à 26mm

Longueur Mini et Maxi de Ø35 mm à 250 mm

Cycle d'affûtage avec huile réfrigérante

Puissance de broche 1KW

Vitesse de rotation de 3000 à 4500 tours /min

Moteur pas à pas avec vis à billes et glissières de

précision

Amplitude de l'axe X 300mm

Amplitude de l'axe Y 130mm

Amplitude de l'axe C de 5 à 180°

Amplitude de l'axe A infini

Palpeur électronique pour la détection de l'outil et son positionnement automatique avec le contrôle de concentricité automatique.

Ordinateur avec un écran de couleur 15 pouces

Protection périphérique en laxan étanche à l'huile et porte latérale pour les opérations de chargement et déchargement avec verrouillage de porte

Lampe intérieure

Lampe de signalisation à trois couleurs

Poids de 300kg

Dimensions de 900 x 900 x 1560mm



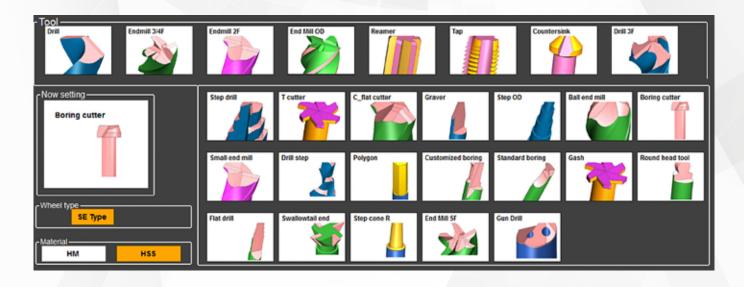






LOGICIEL DE PROGRAMMATION DES OUTILS PARAMETRES AVEC INTERFACE GRAPHIQUE 3 D

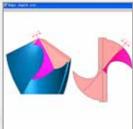
Les Paramètres d'affûtage peuvent être facilement enregistrés sur le croquis de l'outil. L'ensemble du logiciel présenté dans le menu principal de la MAC20 et MAC26 est inclus dans l'équipement de base.

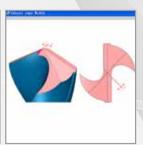














FORETS

Dépouille en facettes ou curviligne avec amincissement d'ame angulaire ou de type rayonné, positive ou négative.

Affûtage de forets étagés.

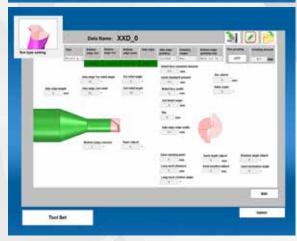


FORETS TROIS QUARTS

Affûtage des forets trois quarts.









FRAISES DEUX TAILLES

Affûtage des fraises à 2,3,4 dents à pas réguliers ou variables avec la possibilité de chanfreiner ou rayonner les côtés.

Fraise hémisphérique à 2 dents.

Diamètre extérieur avec première et deuxième dépouille.

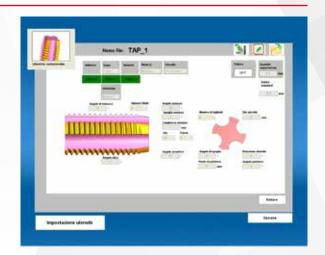
Décolletage de la queue.

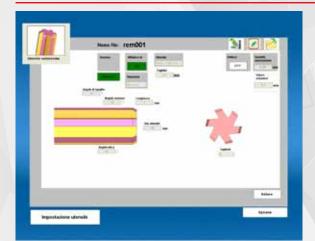
Rectifiage.



TARAUDS

Affûtage de l'entrée sur 2-3-4-5-6 dents à goujures droites ou hélicoïdales.





ALESOIRS

Réalisation du Chanfrein sur 2-3-6-8 dents.

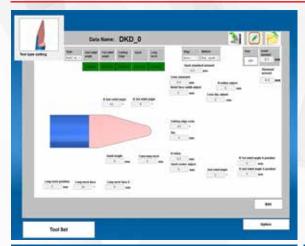
Rectifiage en bout.



FRAISES A CHANFREINER

Réaffûtage des fraises à chanfreiner de 1 à 4 dents.

Dépouille en pente ou curviligne avec pas réguliers ou pas variables.

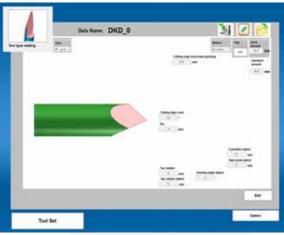


FRAISES A GRAVER

Affûtage en bout et angle du listel sur I Lèvre.

Plate ou rayonnées.





OUTILS POLYGONAUX

Fabrications d'outils polygonaux et réaffûtage.



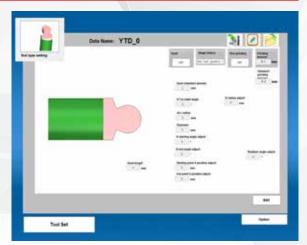
GRAINS

Fabrication de grains en partant d'un barreau.



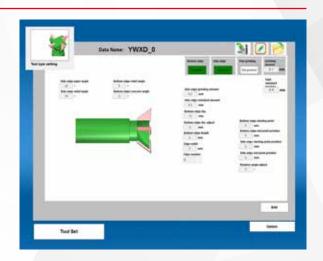
OUTILS DE FORMES

Fabrication d'outils de formes et réaffûtage.



FRAISES CONIQUES

Réaffûtage des fraises à 2-3-4-5-6-7-8 tranchants.









MAC 20:

Broche porte pince et pinces de précision de 2 à 20 mm

MAC 26:

Broche porte pince et pinces de précision de 2 à 26 mm

Logiciel de programmation pour :

- Réaffûtage des forets HSS et Carbure
- Réaffûtage des fraises HSS et carbure de 2-3-4 dents
- Réaffûtage des tarauds (en bout)
- Réaffûtage des fraises à ébavurer
- Réaffûtage des alésoirs (en bout)
- Fabrication et réaffûtage des fraises à graver
- Détalonnage des fraises et affûtage des diamètres

Meule diamant d'affûtage pour l'affûtage des forets carbure.

Meule Diamant d'affûtage pour l'affûtage des fraises carbure.

Meule Diamant de rectification pour détalonner les fraises et affûter leur diamètre. Réservoir de 25 l d'huile de refroidissement. Pompe pour lubrification des glissières.

OPTIONS

- Meule d'affûtage CBN pour les outils HSS
- Récupérateur de brouillard d'huile









