

DAREX

WORLD'S BEST SELLING INDUSTRIAL DRILL SHARPENERS

V-391

Capacité 3,0-19,0 mm

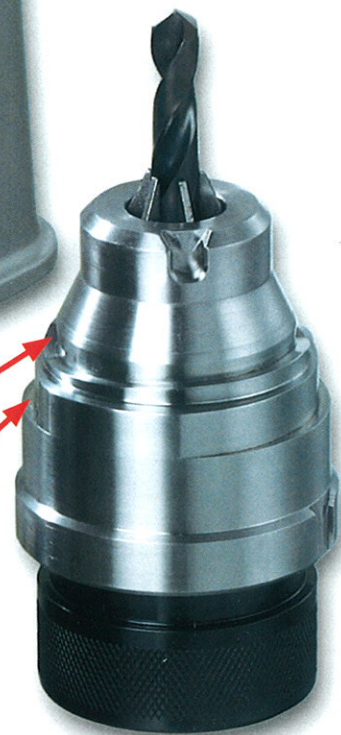
«L'affûteuse de forets hélicoïdaux avec mandrin à cames pour une géométrie de pointe parfaite»

CE



Came axiale

Came radiale



Réf. 32403

L'affûtage des forets
avec la simplicité du
taille crayon



«Rentabilité immédiate pour un affûtage efficace de forets hélicoïdaux en acier HSS-HSS-E»

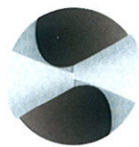
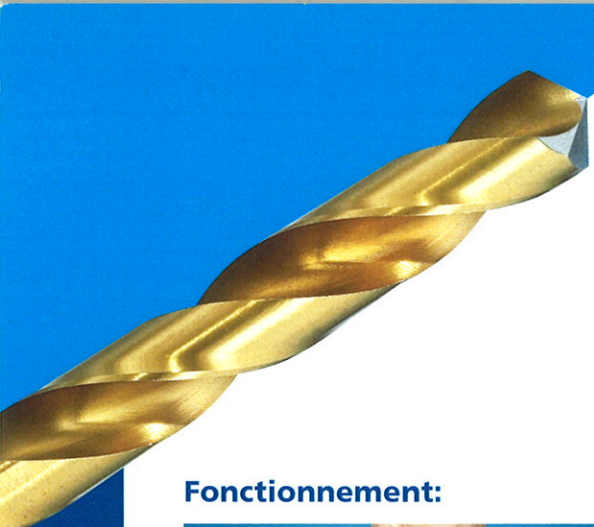
API
Affûteuse Précision Industrielle

Société API

Les Jardins du Doyenné | 01300 BELLEY

Tel: 04 79 87 16 13 | Fax: 04 79 87 16 70

www.affuteuse.com



DAREX

WORLD'S BEST SELLING INDUSTRIAL DRILL SHARPENERS

V-391 Capacité 3,0-19,0 mm

«De par sa simplicité d'utilisation, l'affûteuse de forets hélicoïdaux V-391 a sa place chez les artisans et dans l'industrie»

Fonctionnement:



Positionnement du foret y compris du réglage de la dépouille arrière

1. Positionner



Languette de positionnement

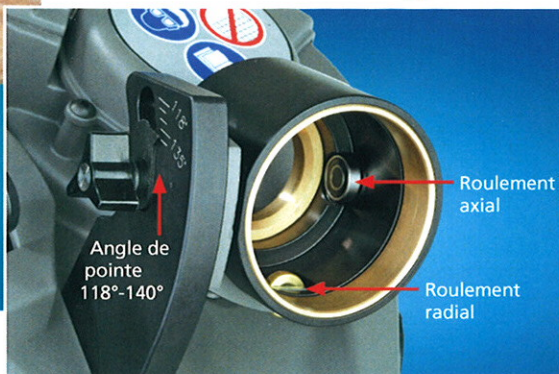
Caractéristiques techniques:

Moteur:
230 volts | 3.0 Z | 50 HZ | 2850 t/min.
Poids: 8,2 kg.
Dimensions:
300 (l) x 280 (h) x 230 (p) mm
Machine conforme
aux directives européennes
(89/EWG) i.d.F.91/368/EWG (EEC)



Régler l'angle de pointe 118°-140°
Processus d'affûtage sur roulement axial et radial

2. Processus d'affûtage



Angle de pointe 118°-140°

Roulement axial

Roulement radial

Avant

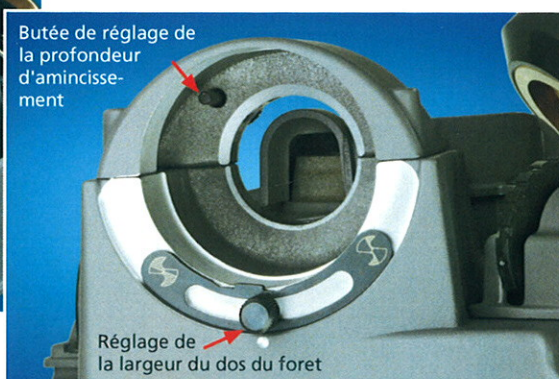


Réaffûtage sans amincissement



Amincissement avec pré-réglage, profondeur d'amincissement et largeur du dos du foret

3. Processus d'amincissement



Butée de réglage de la profondeur d'amincissement

Régler de la largeur du dos du foret

Réaffûtage avec amincissement



Meule CBN réf. 35166
Meule DIA réf. 35167

«L'affûtage des forets sur la DAREX V-391 garantit un dégagement de copeaux optimal avec de bonnes tolérances de perçage!»

