

DAREX XT-3000 AUT

Affûteuse de forets hélicoïdaux Capacité 3,0 – 21,0 mm

« L'affûteuse de forets XT-3000 AUT avec entraînement mécanique représente une solution performante et économique pour l'affûtage des forets HSS ou en carbure monobloc »

NOUVEAU



Tarif

Référence	Désignation	Prix € H.T.
48001	Affûteuse de forets DAREX XT-3000 AUT <ul style="list-style-type: none">· Avec entraînement mécanique, élément de commande électronique et display (# 48017+ # 48018)· Avec deux meules de haute qualité (#35030 + # 35037)· Avec amincissement intégré· Angles de pointe réglables de 118° - 150°· Mandrin de précision à 5 mors de 3,0 – 12 mm (#35818)· Mandrin de précision à 5 mors de 12 – 21 mm (#35819)	
35818	Mandrin de précision 3,0 – 12,0 mm	
35819	Mandrin de précision 12,0 – 21,0 mm	

« Cette option vous permet d'augmenter immédiatement votre production »

DAREX XT-3000 AUT

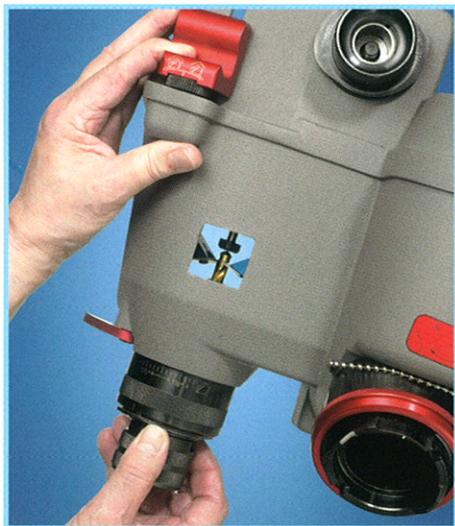
Affûteuse de forets hélicoïdaux Capacité 3,0 – 21,0 mm

Principaux avantages :

- ▶ Le processus d'affûtage se fait par entraînement mécanique
- ▶ Travail aisé, l'opérateur n'ayant plus besoin de tourner le mandrin
- ▶ L'ensemble du processus d'affûtage devient encore plus performant
- ▶ Durée de vie prolongée de la meule
- ▶ Idéale pour des forets de grande longueur $> = 400$ mm
- ▶ L'utilisation d'un mandrin complémentaire pré réglé permet d'augmenter considérablement le rendement
- ▶ Création d'un poste d'affûtage avantageux
- ▶ Un compteur permet de déterminer avec précision le nombre de pièces
- ▶ Programmation du nombre de passes d'affûtage et d'amincissement

Utilisation simplifiée:

1^{ère} opération



Régler l'enlèvement de matériau et positionner le foret

2^e opération



Positionner le mandrin selon marquage dans le fourreau de guidage (#48017)

3^e opération



Entrer le nombre de passes d'affûtage et d'amincissement Appuyer sur Start (#48018)

Les processus « **Positionner et amincir** » restent inchangés.
Les options restantes peuvent être utilisées.

